

Mod. **BF051DG**

FR6V21D2B6120



## FUNCIONES DE LOS CONTROLES "G"

Pulsador de Pre-Enfriamiento

Abatimiento SOFT y HARD por tiempo o con sonda al corazón

Ultra Congelación SOFT y HARD por tiempo o con sonda al corazón

Ciclo por tiempo infinito con temperatura del recinto ajustable

Ciclos de enfriamiento y congelación personalizables (99 ciclos almacenables)

Almacenamiento automático al final del ciclo de abatimiento/ultra congelación

Reconocimiento automático de la sonda al corazón si se inserta en el producto a refrigerar / congelar

Calentamiento de la sonda al corazón

Descongelamiento manual temporizado

Esterilización (opcional)

Display LCD

Conexión mediante tarjeta a impresora o PC (HACCP)

## CARACTERISTICAS GENERALES:

Lados externos y la parte superior en acero inoxidable de espesor 0.6 mm (satén escocés Brite)

Puerta de acero inoxidable sp. 0,8 mm (satén Scotch-Brite)

Paneles interior de acero inoxidable totalmente redondeado

Fondo interno moldeado con contención con drenaje central para enjuagar el agua de lavado

Aislamiento en poliuretano expandido de alta densidad (aproximadamente 42 kg / m<sup>3</sup>), 60 mm de espesor, sin HCFC

Baterías de evaporación de cobre y aluminio, pintada con cataforesis con resina epoxi no tóxica

Deflector con forma de bandera sobre bisagras para limpiar el evaporador

Baterías de condensación en cobre con aletas de aluminio de alta eficiencia térmica

Resistencia anticondensación, colocada debajo del marco de la puerta

Maneta ergonómica de altura completa y sellos magnéticos en 4 lados de la puerta

Puerta de cierre automático con cerradura de apertura de 100°

Pies en acero inoxidable Ø 2 "ajustable H 70 ÷ 100 mm con enchufe antiarañazos

Sonda calentada para extracción fácil (BF)

## EQUIPAMIENTO INTERIOR:

Soportes de bandeja de acero inoxidable colocadas a los lados de la celda, fácilmente extraíbles para lavar

Estructura de soporte de rejilla en alambre de acero inoxidable pulido adecuado para soportar grillas GN1 / 1 y bandejas EN (600x400 mm)

Sonda al corazón

Mod. **BF051DG**

FR6V21D2B6120

**GRUPO FRIGORIFICO:**

Ventiladores eléctricos de flujo indirecto en el producto

Compresor hermético

Fluido refrigerante ecologico R452A

Evaporadores con una superficie de intercambio grande, para una alta eficiencia del sistema de enfriamiento

Dispositivo de desescarche manual y sistema de evaporación para agua de condensación sin la adición de electricidad

Intercambiador de calor líquido / gas de alta capacidad

**PANEL, CONTROLES Y E SEGURIDADES:**

TARJETA DE CONTROL

Equipado con pantalla personalizada de alta visibilidad, que resalta el estado del equipo en todo momento

El microprocesador puede almacenar hasta 99 programas

Protector térmico de reinicio automático para proteger el compresor

El microinterruptor detiene la ventilación interna al abrir la puerta

**VERSIONES Y OpcionALES:**

Versión par ala conexión al grupo remoto

Versión condensadora con condensación de agua

Kit de ruedas giratorias con freno

Kit UVC (lámpara germicida)

Empresora

## Mod. **BF051DG**

FR6V21D2B6120

MODELLO:		BF051DG
ANCHO UTIL	mm	790
PROFUNDIDAD NETA	mm	700
PROFUNDIDAD CON 90 ° PUERTA ABIERTA	mm	1450
ALTURA NETA	mm	850
PESO NETO	Kg	90
ANCHO TOTAL	mm	810
PROFUNDIDAD CON EMBALAJE	mm	720
ALTURA BRUTA	mm	990
PESO BRUTO	Kg	100
VOLUMEN BRUTO	m <sup>3</sup>	0.58
LUZ PASO PUERTA	mm	380
ANCHO PASO PUERTA	mm	670
PROFUNDIDAD INTERNA	mm	410
ESPELOR DE AISLAMIENTO	mm	60
Nr. COMPARTIMENTOS REFRIGERADOS	n°	1
Nr. PUERTAS	n°	1
EQUIPAMIENTO INTERIOR		Bandeja porta estructura en alambre de 5 pos.
ALIMENTACION ELÉCTRICA		230/1/50
PASO BANDEJAS	mm	65
CAPACIDAD DE CARGA n ° BANDEJAS GN	n°	5 bandejas
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO (+ 3 ° C)	Kg	12
CAPADIDAD DE ULTRA CONGELACIÓN (-18°C)	Kg	8
GAS REFRIGERANTE	gas	R452A
CORRIENTE NOMINAL	A	4.7
PRESION LP-HP	bar	0,2 (0.7) - 27 (4)
TIPO DE DESESCARCHE		GAS CALIENTE
POTENCIA ELÉCTRICA MAX	W	1019
POTENCIA FRIGORIFICA	W	807
RUIDO	dB(A)	<70
GAS DE CARGA POR CANTIDAD	g	890
CLASE CLIMÁTICA		T
TEMPERATURA 2	°C	-18
TEMPERATURA	°C	3
CONSUMO ESPECÍFICO EN ENFRIAMIENTO	[kWh / Kg]	0.08
CONSUMO ESPECÍFICO EN ULTRACONGELACIÓN	[kWh / Kg]	0.26
Tempo abatimiento 65 > +10 °C	[min]	80
Tempo de ultracongelación 65°C > -18° C		210

(\*) Para mod. BC\_\_ Temperatura evap.-10°C - Temperatura cond.+40°C

(\*) Para mod. BF\_\_ Temperatura evap.-25°C - Temperatura cond.+40°C

---

Mod. **BF051DG**

FR6V21D2B6120

Mod. **BF051DG**

FR6V21D2B6120

