

Mod. **BF121DG**

FR6V23D2B5120



## FUNCIONES DE LOS CONTROLES "G"

- Pulsador de Pre-Enfriamiento
- Abatimiento SOFT y HARD por tiempo o con sonda al corazón
- Ultra Congelación SOFT y HARD por tiempo o con sonda al corazón
- Ciclo por tiempo infinito con temperatura del recinto ajustable
- Ciclos de enfriamiento y congelación personalizables (99 ciclos almacenables)
- Almacenamiento automático al final del ciclo de abatimiento/ultra congelación
- Reconocimiento automático de la sonda al corazón si se inserta en el producto a refrigerar / congelar
- Calentamiento de la sonda al corazón
- Descongelamiento manual temporizado
- Esterilización (opcional)
- Display LCD
- Conexión mediante tarjeta a impresora o PC (HACCP)

## CARACTERISTICAS GENERALES:

- Lados externos y la parte superior en acero inoxidable de espesor 0.6 mm (satén escocés Brite)
- Puerta de acero inoxidable sp. 0,8 mm (satén Scotch-Brite)
- Paneles interior de acero inoxidable totalmente redondeado
- Fondo interno moldeado con contención con drenaje central para enjuagar el agua de lavado
- Aislamiento en poliuretano expandido de alta densidad (aproximadamente 42 kg / m<sup>3</sup>), 60 mm de espesor, sin HCFC
- Baterías de evaporación de cobre y aluminio, pintada con cataforesis con resina epoxi no tóxica
- Deflector con forma de bandera sobre bisagras para limpiar el evaporador
- Baterías de condensación en cobre con aletas de aluminio de alta eficiencia térmica
- Resistencia anticondensación, colocada debajo del marco de la puerta
- Maneta ergonómica de altura completa y sellos magnéticos en 4 lados de la puerta
- Puerta de cierre automático con cerradura de apertura de 100°
- Pies en acero inoxidable Ø 2 "ajustable H 70 ÷ 100 mm con enchufe antiarañazos
- Sonda calentada para extracción fácil (BF)

## EQUIPAMIENTO INTERIOR:

- Soportes de bandeja de acero inoxidable colocadas a los lados de la celda, fácilmente extraíbles para lavar
- Estructura de soporte de rejilla en alambre de acero inoxidable pulido adecuado para soportar grillas GN1 / 1 y bandejas EN (600x400 mm)
- Sonda al corazón

Mod. **BF121DG**

FR6V23D2B5120

**GRUPO FRIGORIFICO:**

Ventiladores eléctricos de flujo indirecto en el producto

Compresor hermético

Fluido refrigerante ecológico R404

Evaporadores con una superficie de intercambio grande, para una alta eficiencia del sistema de enfriamiento

Dispositivo de desescarche manual y sistema de evaporación para agua de condensación sin la adición de electricidad

Intercambiador de calor líquido / gas de alta capacidad

**PANEL, CONTROLES Y E SEGURIDADES:**

TARJETA DE CONTROL

Equipado con pantalla personalizada de alta visibilidad, que resalta el estado del equipo en todo momento

El microprocesador puede almacenar hasta 99 programas

Protector térmico de reinicio automático para proteger el compresor

El microinterruptor detiene la ventilación interna al abrir la puerta

**VERSIONES Y OpcionALES:**

Versión par ala conexión al grupo remoto

Versión condensadora con condensación de agua

Kit de ruedas giratorias con freno

Kit UVC (lámpara germicida)

Empresora

## Mod. **BF121DG**

FR6V23D2B5120

MODELLO:		BF121DG
ANCHO UTIL	mm	790
PROFUNDIDAD NETA	mm	800
PROFUNDIDAD CON 90 ° PUERTA ABIERTA	mm	1550
ALTURA NETA	mm	1800
PESO NETO	Kg	170
ANCHO TOTAL	mm	850
PROFUNDIDAD CON EMBALAJE	mm	880
ALTURA BRUTA	mm	1910
PESO BRUTO	Kg	195
VOLUMEN BRUTO	m <sup>3</sup>	1.51
LUZ PASO PUERTA	mm	830
ANCHO PASO PUERTA	mm	670
PROFUNDIDAD INTERNA	mm	460
ESPELOR DE AISLAMIENTO	mm	60
Nr. COMPARTIMENTOS REFRIGERADOS	n°	1
Nr. PUERTAS	n°	1
EQUIPAMIENTO INTERIOR		struttura porta teglia in filo a 12 pos.
ALIMENTAZION ELÉCTRICA		230/1/50
PASO BANDEJAS	mm	65
CAPACIDAD DE CARGA n ° BANDEJAS GN1/1	n°	12 teglie
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO (+ 3 ° C)	Kg	25
CAPADIDAD DE ULTRA CONGELACIÓN (-18°C)	Kg	16
GAS REFRIGERANTE	gas	R452A
CORRIENTE NOMINAL	A	8.1
PRESION LP-HP	bar	0,2 (0,7) - 27 (4)
TIPO DE DESESCARCHE		GAS CALDO
POTENCIA ELÉCTRICA MAX	W	1646
POTENCIA FRIGORIFICA	W	1340
RUIDO	dB(A)	< 70
GAS DE CARGA POR CANTIDAD	g	1260
TEMPERATURA 2	°C	-18
TEMPERATURA 1	°C	3
CONSUMO SPECIFICO IN ABBATTIMENTO	[kWh/Kg]	0.08
CONSUMO SPECIFICO IN CONGELAMENTO	[kWh/Kg]	0.27
Tempo abbattimento 65 > +10 °C	[min]	105
Tempo surgelazione 65 > -18 °C	[min]	260

(\*) Per mod. BC\_ \_ \_ Temperatura evap. -10°C - Temperatura cond. +40°C.

(\*) Per mod. BF\_ \_ \_ Temperatura evap. -25°C - Temperatura cond. +40°C.

Mod. **BF121DG**

FR6V23D2B5120

