

Mod. **F517TS**

FR6VZI44V5F20



CARACTERISTICA CONSRUCTIVAS:

Lados externos y la parte superior en acero inoxidable de espesor 0.6 mm (satén escocés Brite)

Puerta de acero inoxidable sp. 0,8 mm (satén Scotch-Brite)

Forro interior de acero inoxidable totalmente redondeado

Base interna impresa con contención

Aislamiento en poliuretano expandido de alta densidad (aproximadamente 42 kg / m³), sin HCFC

Resistencia anticondensación, colocada debajo del marco de al puerta

Tirador ergonómico de altura completa y sellos magnéticos en 4 lados de la puerta

Sistema patentado para inyectar humedad en la cámara

5 FUNCIONES:

Abatimiento

Ultra Congelación

Descongelación a temperatura y humedad controladas

Cuertos de fermentación controlada con la inyección de humedad en la cámara

Cocción a baja temperatura

EQUIPAMIENTO INTERIOR:

Soportes de puerta desmontables en acero inoxidable AISI 304 18/10, fácilmente reubicables para acomodar las bandejas GN1 / 1 o 600x400

Guías "L" extraíbles en acero inoxidable, que se pueden colocar entrelazadas cada 15 mm

Sonda al corazón calentada, con 4 puntos de medición

GRUPO FRIGORIFICO:

Ventiladores eléctricos de flujo indirecto en el producto

Compresor hermético (semihermético para mod H524TS)

Fluido refrigerante ecológico R404

Bobina de evaporación de cobre y aluminio, pintada con cataforesis con resina epoxi no tóxica

Bobina de condensación en cobre con aletas de aluminio de alta eficiencia térmica

Sistema patentado de descongelación de gas caliente

Dispositivo de evaporación automática para agua de condensación sin suministro eléctrico

TABLEROS, CONTROLES Y E SEGURIDADES:

Pantalla táctil capacitiva IPS de alta definición de 7 "en la puerta, fácil de usar

Protector térmico de reinicio automático para proteger el compresor

EQUIPAMIENTO A PEDIDO / ACCESORIOS

Versión par ala conexión al grupo remoto

Versión con condensación por agua

Kit de ruedas giratorias con freno

Esterilizador extraíble

Mod. **F517TS**

FR6VZI44V5F20

MODELLO:		F517TS
ANCHO UTIL	mm	790
PROFUNDIDAD NETA	mm	820
PROFUNDIDAD CON 90 ° PUERTA ABIERTA	mm	1550
ALTURA NETA	mm	1800
PESO NETO	Kg	177
LARGO ANCHO	mm	850
PROFUNDIDAD CON EMBALAJE	mm	880
ALTURA BRUTA	mm	1955
PESO BRUTO	Kg	195
VOLUMEN BRUTO	m ³	1.46
PUERTA LUZ DE ALTURA	mm	830
ANCHO DE LA LUZ DE LA PUERTA	mm	670
PROFUNDIDAD INTERNA	mm	420
ESPELOR DE AISLAMIENTO	mm	60
Nr. COMPARTIMENTOS REFRIGERADOS	n°	1
Nr. PUERTAS	n°	1
ALLESTIMIENTO INTERNO		Supporti regolabili con guide ad L
ALIMENTAZIONE ELÉCTRICA		400/3/50
PASO BANDEJAS	mm	45/60/75
CAPACIDAD DE CARGA n° BANDEJAS GN1/1	n°	10-17 teglie
CAPACIDAD DE CARGA n° BANDEJAS EN1	n°	10-17 teglie
CAPACIDAD DE CARGA n° BANDEJAS DE 5 LT. mm.(15x360x120H)	n°	15
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO (+ 3 ° C)	Kg	36
CAPACIDAD DE ULTRA CONGELACIÓN (-18°C)	Kg	24
REFRIGERANTE-Riso nt acero inoxidable	gas	R452A
CORRIENTE NOMINAL	A	7.4
TIPO DE DESESCARCHE		GAS CALDO
POTENCIA ELÉCTRICA MAX	W	3218
POTENCIA FRIGORIFICA	W	4807
RUIDO	dB(A)	<70
GAS DE CARGA POR CANTIDAD	g	1200
CLASE CLIMÁTICA		T
COMPRESSOR	HP	2.5
TEMPERATURA 2	°C	-18
TEMPERATURA 1	°C	85
CONSUMO SPECIFICO IN ABBATTIMENTO	[kWh/Kg]	0.08
CONSUMO SPECIFICO IN CONGELAMENTO	[kWh/Kg]	0.27
Tempo abbattimento 65 > +10 °C	[min]	115
Tempo surgelazione 65 > -18 °C	[min]	265

ABATIDOR DE TEMPERATURA MULTIFUNCIÓN CONUNIDAD CONDENSADA POR AIRE

Mod. **F517TS**

FR6VZI44V5F20

